

IMPASTO	MATERIALE	COMPONENTI		PESO/VOLUME	POROSITA' APPARENTE	RESISTENZA A FLESSIONE A FREDDO	COEFFICIENTE DILATAZIONE TERMICA	RESISTENZA SHOCK TERMICO	TEMP. MAX DI UTILIZZO
		Al ₂ O ₃ %	MgO%	kg/dm ³	%	kg/dm ³	20°- 1000°C		°C
C93	Cordieritico	42	5,5	1,95	23	130	3,3	ottima	1.250°
C95	Cordieritico	44	5,5	2,00	26	150	3,2	ottima	1.250°
CM23	Cordieritico/ Mullitico	57	6	2,15	23	140	3,5	buona	1.300°
CM24	Cordieritico/ Mullitico	55	6	2,10	25	190	3,3	buona	1.300°
CM25	Cordieritico/ Mullitico	55	4	2,20	25	200	3,5	buona	1.300°
CM50	Cordieritico/ Mullitico	48	6	2,10	25	250	3	ottima	1.300°
SA11	Silico/ Alluminoso	55	–	2,15	21	280	6,5	media	1.300°
SA99	Silico/ Alluminoso	44	–	2,10	25	210	5,5	media	1.200°
M21	Mullitico	67	–	2,35	21	160	5,3	buona	1.400°
M301	Mullitico	65	–	2,30	24	200	5,5	buona	1.400°
A31	Alluminoso	82	–	2,55	24	230	6,9	buona	1.450°
CS80	Carburo di silicio	SiC 80%	–	2,50	22,5	50	5,5	buona	1.430°