



**MATERIE PRIME**  
*RAW MATERIALS*

---

**per impasti**  
*for bodies*

---

**per smalti**  
*for glazes*

---

**per stampi**  
*for moulds*



pagina  
page

**3** INTRODUZIONE  
INTRODUCTION

**4** ALLUMINIO OSSIDO  
ALUMINIUM OXIDE

**5** BARIO CARBONATO  
BARIUM CARBONATE

**6** CAOLINO CALCINATO KPS  
CALCINED KAOLIN KPS

**7** CAOLINO CHAMOTTE GS40  
CHAMOTTE KAOLIN GS40

**8** CAOLINO EDEL  
EDEL KAOLIN

**9** CAOLINO E2  
E2 KAOLIN

**10** NEFELINA SIENITE  
NEPHELINE SYENITE

**11** TALCO  
TALC

**12** WOLLASTONITE  
WOLLASTONITE

	pagina page
ZINCO OSSIDO SIGILLO ORO ZINC OXIDE GOLD SEAL	13
ZINCO OSSIDO SIGILLO VERDE OX102 ZINC OXIDE GREEN SEAL OX102	14
ZIRCONIO SILICATO MO ZIRCONIUM SILICATE MO	15
ZIRCONIO SILICATO MO/S ZIRCONIUM SILICATE MO/S	16
CAOLINO IMPER-AL IMPER-AL KAOLIN	17
GESSO GR BETA GR BETA PLASTER	19
GESSO ALFA CAST 15 ALFA CAST 15 PLASTER	20
GESSO ALFA CAST 30 ALFA CAST 30 PLASTER	21
GESSO ALFA CAST 40 ALFA CAST 40 PLASTER	22
GESSO ALFA CAST 100 ALFA CAST 100 PLASTER	23

La fornitura di **materie prime** è stato il primo dei servizi che ALDERO, nel 1955, mise a disposizione dell'industria ceramica. Negli anni siamo riusciti a farci apprezzare dai nostri clienti per la grande affidabilità puntando su qualità dei prodotti e puntualità nelle consegne. Oggi, ancor più di allora, il settore "materie prime" è uno dei nostri punti di forza.

**ALDERO** seleziona con cura i propri partner fra i migliori produttori del mercato mondiale, dall'Europa all'estremo oriente, garantendo alla clientela un servizio globale attento alle esigenze tecniche ed economiche.

Il moderno stabilimento di stoccaggio di oltre **5000 metri quadrati** garantisce pronta disponibilità per tutti i materiali in catalogo, sui quali vengono effettuati periodicamente rigorosi controlli di qualità da laboratori certificati.

***Raw materials** supply was the first service offered by ALDERO to the ceramic industry in 1955. Through the years we managed to get appreciated by our customers for our great reliability, aiming at quality products and punctuality in the delivery. Today, more than ever, our "raw materials" department is one of our main strengths.*

***ALDERO** accurately selects its partners among the best producers in the world market, from Europe to the Far East, granting an overall service caring about our customers' technical and economic needs.*

*Our modern stocking plant, over **5000 m<sup>2</sup>** large, grants a quick availability for all materials on the catalogue, which are periodically checked by certified labs to offer great quality products.*



---

**ALLUMINIO OSSIDO**  
**ALUMINIUM OXIDE**

**ANALISI CHIMICA**  
**CHEMICAL ANALYSIS**

- Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	min	99,3 %
- Na <sub>2</sub> O	max	0,3 %
- Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	max	0,025 %
- SiO <sub>2</sub>	max	0,015 %
- CaO	max	0,02 %
- Perdita al fuoco - <i>Fire loss</i>	max	0,5 %
- Concentrazione di Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> - <i>Concentration of Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub></i>	max	50 - 65 %
- Superficie specifica - <i>Specific surface</i>	(BET) m <sup>2</sup> /g	10 - 17
- Temperatura di fusione - <i>Melting point</i>		2045°C

**IMBALLO**  
**PACKAGING**

- Sacchi - <i>Sacks</i>	kg	25
- Pallet - <i>Pallet</i>	kg	1000

**ANALISI CHIMICA**  
**CHEMICAL ANALYSIS**

- BaCO <sub>3</sub>	min	99,0 %
- Umidità - <i>Moisture</i>	max	0,3 %
- Insolubile in HCl - <i>Insoluble in HCl</i>	max	0,3 %
- Fe	max	0,005 %
- Solfati - <i>Sulfates</i>	max	0,3 %
- Peso specifico - <i>Specific weight</i>	g/cm <sup>3</sup>	1,20
- Granulometria - <i>Particle diameter</i>	micron	3 – 5

**IMBALLO**  
**PACKAGING**

- Sacchi - <i>Sacks</i>	kg	25
- Big-Bags - <i>Big-Bags</i>	kg	1000

**CAOLINO CALCINATO KPS**  
**CALCINED KAOLIN KPS**

**ANALISI CHIMICA**  
**CHEMICAL COMPOSITION**

- SiO <sub>2</sub>	54,3 %
- Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	42,0 %
- Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	1,0 %
- TiO <sub>2</sub>	0,4 %
- MgO	0,2 %
- CaO	0,2 %
- K <sub>2</sub> O	1,6 %
- Na <sub>2</sub> O	0,02 < 0,10 %
- L.O.I.	0,2 %

**ANALISI MINERALOGICA IN % (X-RAY DIFF.)**  
**MINERALOGICAL COMPOSITION IN % (X-RAY DIFF.)**

- Mullite	55,0 %
- <i>Mullite</i>	
- Fase amorfa	45,0 %
- <i>Amorphous phase</i>	
- Cristobalite	0,0 %
- <i>Cristoballite</i>	

**PROPRIETA' FISICHE**  
**PHYSICAL PROPERTIES**

- Assorbimento	2,4 %
- <i>Absorption</i>	
- Porosità	7,0 %
- <i>Porosity</i>	
- Densità	kg/m <sup>3</sup> 2300
- <i>Density</i>	

**COTTURA APPLICATA**  
**APPLIED FIRING**

- Forno shuttle a	1520 – 1530 °C
- <i>Periodical shuttle kiln at</i>	



**ANALISI CHIMICA**  
**CHEMICAL COMPOSITION**

- SiO <sub>2</sub>	55,0 %
- Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	42,0 %
- Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,88 %
- TiO <sub>2</sub>	0,2 %
- MgO	0,25 %
- CaO	0,35 %
- K <sub>2</sub> O	1,0 %
- Na <sub>2</sub> O	0,1 %
- L.O.I.	0,2 %

**ANALISI MINERALOGICA IN % (X-RAY DIFF.)**  
**MINERALOGICAL COMPOSITION IN % (X-RAY DIFF.)**

- Mullite - <i>Mullite</i>	56,0 %
- Cristobalite - <i>Cristoballite</i>	12,0 %
- Quarzo - <i>Quartz</i>	2,5 %
- Fase amorfa - <i>Amorphous phase</i>	29,5 %

**GRANULOMETRIA**  
**GRANULOMETRY**

- 0 - 30 mm | 0 - 2 mm | fineground < 0.075 mm

**DATI TECNICI**  
**TECHNICAL DATA**

- Brillantezza: Spettrometro R 457 - <i>Brightness: Spectrophotmeter R 457</i>			78 ± 1,0 %
	< 20 µm		99 ± 1,0 %
	< 10 µm		95 ± 2,0 %
	< 5 µm		82 ± 3,0 %
- Granulometria SediGraph 5100: - <i>Particle size distribution SediGraph 5100:</i>	< 2 µm		57 ± 3,0 %
	< 1 µm		41 ± 3,0 %
	< 1/2 µm		27 ± 4,0 %
	D50%		1,5 ± 0,2 %
- Residuo al setaccio (DIN): 63 µm - <i>Mesh residue (DIN): 63µm</i>			≤ 0.05 %
- Peso specifico - <i>Specific weight</i>		g/cm <sup>3</sup>	2,60
- Superficie specifica BET - <i>Specific surface BET</i>		m <sup>2</sup> /g	13 ± 1
- Densità apparente - <i>Bulk density</i>	Pezzi <i>Lumps</i>	t/m <sup>3</sup>	0,9 – 1,2
	Polvere <i>Powered</i>	t/m <sup>3</sup>	0,4 – 0,6
	Pezzi <i>Lumps</i>		12 ± 1,0 %
- Umidità - <i>Moisture</i>	Polvere <i>Powered</i>		5 ± 1,0 %
	Essiccazione speciale <i>Special drying</i>		1 ± 0,5 %
- pH - <i>pH value</i>			8 ± 0,5 %

**ANALISI CHIMICA**  
**CHEMICAL ANALYSIS**

- Perdita al fuoco - <i>Loss on ignition</i>	12,5 ± 1,0 %
- SiO <sub>2</sub>	47,5 ± 1,0 %
- AlO <sub>3</sub>	36,0 ± 1,0 %
- Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,8 ± 0,1 %
- CaO	0,4 ± 0,1 %
- MgO	0,2 ± 0,1 %
- MnO	0,1 %
- K <sub>2</sub> O	1,0 ± 0,3 %
- TiO <sub>2</sub>	0,8 ± 0,1 %
- Na <sub>2</sub> O	0,02 %
- P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	0,02 %

**ANALISI MINERALOGICA**  
**MINERALOGICAL ANALYSIS**

- Totale - <i>Total</i>	90 %
- Caolinite - <i>Kaolinite</i>	2 %
- Quarzo - <i>Quartz</i>	4 %
- Muscovite - <i>Muscovite</i>	3 %
- Feldspato - <i>Feldspar</i>	1 %
- Altri - <i>Others</i>	

**MATERIALE**  
**MATERIAL**

- Argilla - <i>Clay</i>	< 2 µm
- Caolinite - <i>Kaolinite</i>	97 %
- Illite - <i>Illite</i>	3 %

**DATI TECNICI**  
**TECHNICAL DATA**

- Brillantezza: Spettrometro R 457 - <i>Brightness: Spectrophotmeter R 457</i>			73 ± 2,0 %
	< 20 µm		99 ± 1,0 %
	< 10 µm		95 ± 2,0 %
	< 5 µm		81 ± 3,0 %
- Granulometria SediGraph 5100: - <i>Particle size distribution SediGraph 5100:</i>	< 2 µm		57 ± 3,0 %
	< 1 µm		41 ± 3,0 %
	< 1/2 µm		27 ± 4,0 %
	D50%		1,5 ± 0,2 %
- Residuo al setaccio (DIN): 63 µm - <i>Mesh residue (DIN): 63µm</i>			≤ 0.05 %
- Peso specifico - <i>Specific weight</i>		g/cm <sup>3</sup>	2,60
- Superficie specifica BET - <i>Specific surface BET</i>		m <sup>2</sup> /g	12 ± 1
- Densità apparente - <i>Bulk density</i>	Pezzi <i>Lumps</i>	t/m <sup>3</sup>	0,9 - 1,2
	Polvere <i>Powered</i>	t/m <sup>3</sup>	0,4 - 0,6
	Pezzi <i>Lumps</i>		12 ± 1,0 %
- Umidità - <i>Moisture</i>	Polvere <i>Powered</i>		5 ± 1,0 %
	Essiccazione speciale <i>Special drying</i>		1 ± 0,5 %
- pH - <i>pH value</i>			8 ± 0,5 %

**ANALISI CHIMICA**  
**CHEMICAL ANALYSIS**

- Perdita al fuoco - <i>Loss on ignition</i>	12,0 ± 1,0 %
- SiO <sub>2</sub>	48,0 ± 1,0 %
- AlO <sub>3</sub>	36,0 ± 1,0 %
- Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	1,0 ± 0,2 %
- CaO	0,4 ± 0,1 %
- MgO	0,2 ± 0,1 %
- MnO	0,01 %
- K <sub>2</sub> O	1,3 ± 0,3 %
- TiO <sub>2</sub>	0,8 ± 0,1 %
- Na <sub>2</sub> O	0,01 %
- P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	0,1 %

**ANALISI MINERALOGICA**  
**MINERALOGICAL ANALYSIS**

- Totale - <i>Total</i>	90 %
- Caolinite - <i>Kaolinite</i>	2 %
- Quarzo - <i>Quartz</i>	4 %
- Muscovite - <i>Muscovite</i>	3 %
- Feldspato - <i>Feldspar</i>	1 %
- Altri - <i>Others</i>	

**MATERIALE**  
**MATERIAL**

- Argilla - <i>Clay</i>	< 2 µm
- Caolinite - <i>Kaolinite</i>	96 %
- Illite - <i>Illite</i>	4 %

---

**NEFELINA SIENITE**  
**NEPHELINE SYENITE**

**ANALISI CHIMICA**  
**CHEMICAL ANALYSIS**

- SiO <sub>2</sub>	min	56,10 %
- Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	max	23,70 %
- Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	max	0,096 %
- CaO	max	1,00 %
- Na <sub>2</sub> O	max	7,70 %
- K <sub>2</sub> O	max	9,10 %

**DISTRIBUZIONE GRANULOMETRICA**  
**GRANULOMETRIC DISTRIBUTION**

- < 3 micron	1,80 %
- < 10 micron	47,20 %
- < 32 micron	90,40 %
- > 45 micron	0,19 %
- > 75 micron	0,03 %
- Media - Average	10,90 %

**ANALISI CHIMICA**  
**CHEMICAL ANALYSIS**

- SiO <sub>2</sub>	61,31 % ± 1,5
- MgO	30,15 % ± 1,5
- Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,23 %
- K <sub>2</sub> O	0,00 %
- Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,04 %
- CaO	0,48 %
- Na <sub>2</sub> O	0,00 %
- TiO <sub>2</sub>	0,00 %
- L.O.I.	7,79 % ± 1,5

**PROPRIETA' FISICHE**  
**PHYSICAL PROPERTIES**

- Bianchezza - <i>Whiteness</i>	91 ± 1,00
- Granulometria - <i>Granulometry</i>	325 MESH
- Punto di fusione - <i>Melting point</i>	1520°C

**IMBALLO**  
**PACKAGING**

- Sacchi - <i>Sacks</i>	25 kg
----------------------------	-------

---

**WOLLASTONITE**  
**WOLLASTONITE**

**ANALISI CHIMICA**  
**CHEMICAL ANALYSIS**

- SiO <sub>2</sub>	50,25 %
- Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,05 %
- Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,25 %
- Na <sub>2</sub> O	0,08 %
- K <sub>2</sub> O	0,04 %
- CaO	45,10 %
- MgO	0,36 %
- L.O.I.	1,80 %

**PROPRIETA' FISICHE**  
**PHYSICAL PROPERTIES**

- Bianchezza - <i>Whiteness</i>	90,55 %
- Granulometria - <i>Granulometry</i>	325 MESH
- Temperatura di fusione - <i>Melting Point</i>	1550°C

**IMBALLO**  
**PACKAGING**

- Sacchi su pallet - <i>Sacks on pallet</i>	25 kg
--	-------

**ANALISI CHIMICA**  
**CHEMICAL ANALYSIS**

- ZnO	% min	99,90
- Cd	% max	0,001
- Cu	% max	0,0003
- Fe	% max	0,0005
- Pb	% max	0,002
- Sn	g/cm <sup>3</sup>	0,0005
- Mn	micron	non presente not present

**PROPRIETA' FISICHE**  
**PHYSICAL PROPERTIES**

- Solubilità in H <sub>2</sub> O - <i>H<sub>2</sub>O soluble</i>		insolubile <i>insoluble</i>
- pH		6,00
- Residuo al setaccio a 325 mesh - <i>Sieve residual at 325 mesh</i>	% max	0,01
- Residuo al setaccio a 200 mesh - <i>Sieve residual at 200 mesh</i>		0
- Granulometria - <i>Particle average</i>	micron	0,21
- Superficie specifica - <i>Specific surface</i>	m <sup>2</sup> /g	4,8 - 6,7
- Solubilità in HCl - <i>Soluble in HCl</i>		100
- Umidità a 130° C - <i>Moisture at 130° C</i>		0,12
- Perdita al fuoco - <i>Fire Loss</i>	% max	0,36
- Totale impurezze - <i>Total impurity</i>	% max	0,01
- Peso specifico - <i>Specific weight</i>	g/cm <sup>3</sup>	5,59
- Vapori - <i>Vapors</i>	% max	0,19

**IMBALLO**  
**PACKAGING**

- Sacchi - <i>Sacks</i>	kg	25
----------------------------	----	----

**ZINCO OSSIDO SIGILLO VERDE OX102**  
**ZINC OXIDE GREEN SEAL OX102**

**ANALISI CHIMICA**  
**CHEMICAL ANALYSIS**

- ZnO	% min	99,00
- Pb	% max	0,30
- CuO	ppm max	3
- CdO	ppm max	100
- Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	ppm max	100
- Cl <sub>2</sub>	% max	0,001
- MnO	ppm max	3

**CARATTERISTICHE FISICHE**  
**PHYSICAL PROPERTIES**

- Insolubile in HCl - <i>Insoluble in HCl</i>	% max	0,10
- Solubili in H <sub>2</sub> O - <i>Soluble in H<sub>2</sub>O</i>	% max	0,10
- Umidità - <i>Moisture</i>	% max	0,20
- Perdita alla calcinazione 800°C - <i>Calcination loss 800°C</i>	% max	0,45
- Residuo al setaccio 250 micron - <i>Sieve residual at 250 micron</i>	% max	0,005
- Residuo al setaccio 45 micron - <i>Sieve residual at 45 micron</i>	% max	0,05
- Densità apparente - <i>Bulk density</i>	kg/dm <sup>3</sup>	0,70 ± 0,1
- Elementi allo stato metallico - <i>Metal elements</i>	%	tracce trace
- Superficie specifica (BET) - <i>Specific surface (BET)</i>	m <sup>2</sup> /g	5,00 ± 1,5
- Insolubile in liq. Triammoniacale - <i>Insoluble in Triammonia liquid</i>	% max	0,30

**IMBALLO**  
**PACKAGING**

- Sacchi - <i>Sacks</i>	kg	25
----------------------------	----	----



**ANALISI CHIMICA**  
**CHEMICAL ANALYSIS**

- ZrO <sub>2</sub> + HfO <sub>2</sub>	64,80 %	± 0,50
- ZrO <sub>2</sub>	63,50 %	± 0,50
- HfO <sub>2</sub>	1,30 %	± 0,10
- SiO <sub>2</sub>	32,5 %	± 0,50
- Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,07 %	± 0,01
- TiO <sub>2</sub>	0,15 %	± 0,03
- Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	1,20 %	± 0,50
- L.O.I.	0,60 %	± 0,20

**GRANULOMETRIA**  
**GRANULOMETRY**

- D50	1,43 μm	± 0,16
-------	---------	--------

---

**ZIRCONIO SILICATO MO/S**  
**ZIRCONIUM SILICATE MO/S**

**ANALISI CHIMICA**  
**CHEMICAL ANALYSIS**

- ZrO <sub>2</sub> + HfO <sub>2</sub>	64,30 %	± 0,50
- ZrO <sub>2</sub>	63,00 %	± 0,50
- HfO <sub>2</sub>	1,30 %	± 0,10
- SiO <sub>2</sub>	32,5 %	± 0,50
- Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,07 %	± 0,01
- TiO <sub>2</sub>	0,15 %	± 0,03
- Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	2,00 %	± 0,50
- L.O.I.	1,00 %	± 0,20

**GRANULOMETRIA**  
**GRANULOMETRY**

- D50	1,1 µm	± 0,20
-------	--------	--------

**ANALISI CHIMICA**  
**CHEMICAL ANALYSIS**

- SiO <sub>2</sub>	47,30 %	
- Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	36,70 %	> 36,00
- Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	1,10 %	< 1,30
- TiO <sub>2</sub>	0,40 %	
- MgO	0,20 %	
- CaO	0,30 %	
- K <sub>2</sub> O	0,90 %	< 1,30
- Na <sub>2</sub> O	0,03 %	
- L.O.I.	13,00 %	

**ANALISI MINERALOGICA (X-RAY DIFF.)**  
**MINERALOGICAL COMPOSITION (X-RAY DIFF.)**

- Caolinite - <i>Kaolinite</i>	89,00 %	
- Quarzo - <i>Quartz</i>	2,00 %	
- Muscovite - <i>Muscovite</i>	9,00 %	

**ANALISI GRANULOMETRICA**  
**GRANULOMETRY ANALYSIS**

- > 60 μm	0,01 %	< 0,10
- > 20 μm	0,10 %	< 1,00
- 10-20 μm	2,50 %	
- 5-10 μm	10,00 %	
- 2-5 μm	24,00 %	
- < 2 μm	60,00 %	> 50,00
- D50 μm	1,30 %	< 0,10

**PROPRIETA' FISICHE**  
**PHYSICAL PROPERTIES**

- Modulo di rottura (campione estruso Ø 7x60mm, secco 105°C) - <i>Module of rupture (extruded test bodies Ø 7x60mm, dry 105°C)</i>	MPa	2,50
- Viscosità (viscometro capillare, campione Ø 4,5mm, volume 100ml) - <i>Viscosity (capill.viscometer, nozzle Ø 4,5mm, volume 100ml)</i>		18,00
- Umidità - <i>Moisture</i>		9,00 ± 2,00 %
- Ritiro a secco (estruso) - <i>Drying contraction (extruded)</i>		4,50 %
- Ritiro cotto (1350°C) - <i>Firing contraction (1350°C)</i>		11,00 %
- Peso/volume - <i>Weight/volume</i>	kg/m <sup>3</sup>	950

I valori dei parametri fisici dipendono dai metodi sperimentali.  
*Values of physical parameters depend on testing methods.*

**IMBALLO**  
**PACKAGING**

- Sfuso o in Big-Bags da 700/1000 kg
- *Loose in bulk or 700/1000 kg Big-Bags*

**PROPRIETA' CHIMICO-FISICHE**  
**TECHNICAL FEATURES**

- Residuo a 100 $\mu\text{m}$ - <i>Residue at 100 <math>\mu\text{m}</math></i>		< 0,1 %
- Residuo umido a 63 $\mu\text{m}$ - <i>Residual moisture at 63 <math>\mu\text{m}</math></i>		< 2 %
- Rapporto acqua/gesso - <i>Water/powder ratio</i>		100/140
- Tempo di inizio presa - <i>Initial setting time</i>	min	10 – 20
- Tempo di fine presa - <i>Final setting time</i>	min	25 – 30
- Espansione di presa - <i>Compressive strength</i>		0,15 %
- Resistenza a compressione - <i>Bending strength</i>	N/mm <sup>2</sup>	12
- Resistenza a flessione - <i>Linear expansion</i>	N/mm <sup>2</sup>	5
- Reazione al fuoco - <i>Fire reaction</i>		Classe A1 Class A1

**IMBALLO**  
**PACKAGING**

- Sacchi carta - <i>Moisture-free paper bags</i>	kg	25
- Sfuso in autosilos - <i>Bulk</i>		
- Big-Bags - <i>Big-Bags</i>	kg	1000

---

**GESSO ALFA CAST 15**  
**ALFA CAST 15 PLASTER**

**PROPRIETA' CHIMICO-FISICHE**  
**TECHNICAL FEATURES**

- Granulometria a 100 µm - <i>Residue at 100 µm</i>		< 0,2 %
- Rapporto acqua/gesso - <i>Water/powder ratio</i>		100/150
- Tempo di colabilità - <i>Pouring time</i>	min	15 – 20
- Tempo di inizio presa - <i>Initial setting time</i>	min	20 – 25
- Tempo di fine presa - <i>Final setting time</i>	min	30 – 35
- Espansione di presa - <i>Linear expansion</i>	%	0,13
- Resistenza a compressione - <i>Compressive strength</i>	N/mm <sup>2</sup>	15

**IMBALLO**  
**PACKAGING**

- Sacchi carta - <i>Moisture-free paper bags</i>	kg	25
- Sfuso in autosilos - <i>Bulk</i>		
- Big-Bags - <i>Big-Bags</i>		

**PROPRIETA' CHIMICO-FISICHE**  
**TECHNICAL FEATURES**

- Granulometria a 100 µm - <i>Residue at 100 µm</i>		< 0,2 %
- Rapporto acqua/gesso - <i>Water/powder ratio</i>		100/180
- Tempo di colabilità - <i>Pouring time</i>	min	12 – 18
- Tempo di inizio presa - <i>Initial setting time</i>	min	20 – 25
- Tempo di fine presa - <i>Final setting time</i>	min	25 – 30
- Espansione di presa - <i>Linear expansion</i>	%	0,12
- Resistenza a compressione - <i>Compressive strength</i>	N/mm <sup>2</sup>	17

**IMBALLO**  
**PACKAGING**

- Sacchi carta - <i>Moisture-free paper bags</i>	kg	25
- Big-Bags - <i>Big-Bags</i>		

---

**GESSO ALFA CAST 40**  
**ALFA CAST 40 PLASTER**

**PROPRIETA' CHIMICO-FISICHE**  
**TECHNICAL FEATURES**

- Granulometria a 100 µm - <i>Residue at 100 µm</i>		< 0,2 %
- Rapporto acqua/gesso - <i>Water/powder ratio</i>		100/200
- Tempo di colabilità - <i>Pouring time</i>	min	12 - 18
- Tempo di inizio presa - <i>Initial setting time</i>	min	20 - 25
- Tempo di fine presa - <i>Final setting time</i>	min	25 - 30
- Espansione di presa - <i>Linear expansion</i>	%	0,12
- Resistenza a compressione - <i>Compressive strength</i>	N/mm <sup>2</sup>	20

**IMBALLO**  
**PACKAGING**

- Sacchi carta - <i>Moisture-free paper bags</i>	kg	25
- Big-Bags - <i>Big-Bags</i>		



**PROPRIETA' CHIMICO-FISICHE**  
**TECHNICAL FEATURES**

- Granulometria a 100 $\mu\text{m}$ - <i>Residue at 100 <math>\mu\text{m}</math></i>		< 0,2 %
- Rapporto acqua/gesso - <i>Water/powder ratio</i>		40/45
- Tempo di inizio presa - <i>Initial setting time</i>	min	20 – 25
- Tempo di fine presa - <i>Final setting time</i>	min	25 – 30
- Espansione di presa - <i>Linear expansion</i>	%	0,8
- Resistenza a compressione - <i>Compressive strength</i>	N/mm <sup>2</sup>	30

**IMBALLO**  
**PACKAGING**

- Sacchi carta - <i>Moisture-free paper bags</i>	kg	25
- Big-Bags - <i>Big-Bags</i>		

NOTA: I **disegni tecnici** degli articoli presenti su questo catalogo possono essere scaricati dal sito: **www.aldero.com**

NOTE: **Technical drawings** of the items on this catalogue can be downloaded from website: **www.aldero.com**





---

## **ALDERO industrial supplies Srl**

**Sede operativa**  
*Headquarters*

Contrada Pantalone  
Zona industriale 26A  
01030 Corchiano VT  
Italy

**Sede legale e amministrativa**  
*Registered office*

Via Quartaccio 1  
01033 Civita Castellana VT  
Italy

**Contatti**  
*Contacts*

t +39 0761 513248  
f +39 0761 599530  
e [info@aldero.com](mailto:info@aldero.com)  
w [www.aldero.com](http://www.aldero.com)